

CUBE X2

La nueva generación – optimizada para
caudales hasta 25,000 m³/h



TROX[®] TECHNİK
The art of handling air

► X-CUBE X2 de TROX – la nueva generación ►►

Solución optimizada para caudales pequeños y medianos

La gama X-CUBE incorpora una nueva serie

Las unidades X-CUBE de TROX establecen nuevos estándares de referencia por su flexibilidad, higiene, eficiencia energética, facilidad de mantenimiento y conectividad. La serie X-CUBE X2 recientemente desarrollada por TROX, ha sido diseñada específicamente para completar la gama existente de unidades X-CUBE. La nueva generación ha sido optimizada para caudales pequeños y medianos, con garantía de calidad TROX.



Diseño innovador



Pantalla de control táctil de 7"



Innovador diseño de bisagras

Apectos destacados

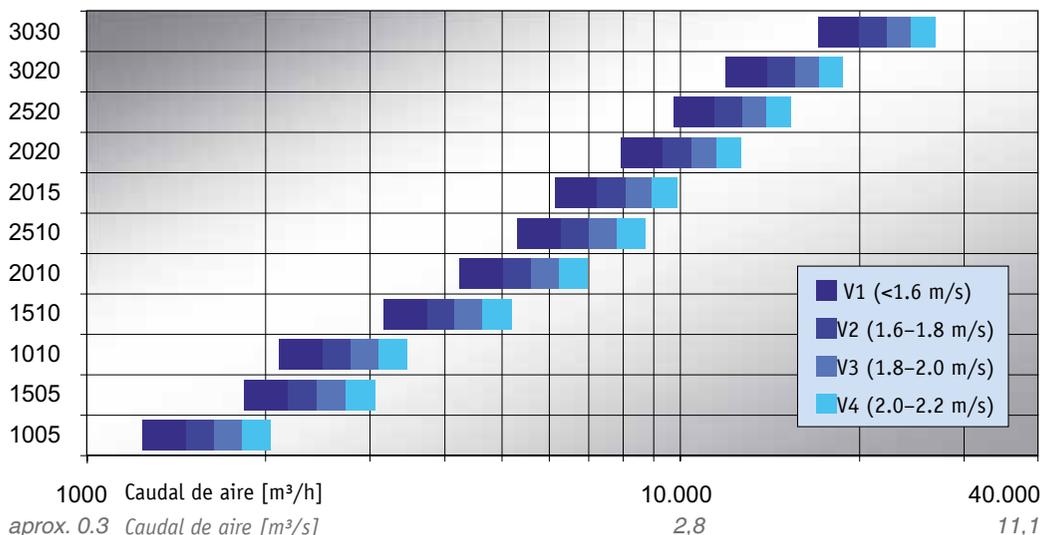
- Posibilidad de configurar unidades a medida o preconfiguradas
- Diseño de vanguardia con distintas opciones de acabado
- Sistema antivibración (disponible como opcional) – que evita la necesidad de añadir amortiguación adicional en obra
- Envolvente de gran resistencia mecánica
- Construcción ligera que facilita su transporte e instalación
- Excelentes propiedades higiénicas gracias al acabado liso de su superficie e interior que facilita la limpieza de unidades
- Sistema de cierre innovador para puertas y paneles de acceso
- Fácil integración en el sistema de gestión del edificio gracias al software de control X-CUBE 2.0

Libre configuración – X2 una solución completa

Las unidades de las series X-CUBE X2 son la solución ideal para instalaciones con un rango de caudales de aire entre 600 y 25,000 m³/h (0.17 - 6.9 m³/s). Estas unidades son libremente configurables y se adaptan a cualquier instalación o proceso de tratamiento de aire.

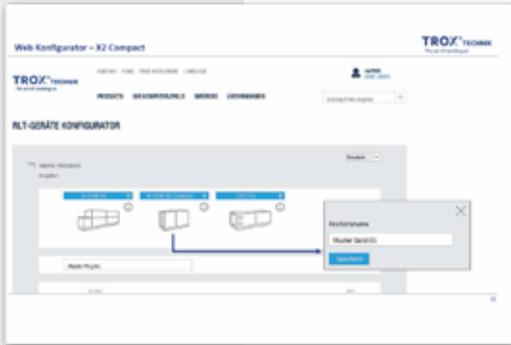
X-CUBE X2 está disponible en 25 tamaños, con posibilidad de recuperación de calor con recuperadores rotativos o de placas o mediante baterías de recuperación.

Dimensiones

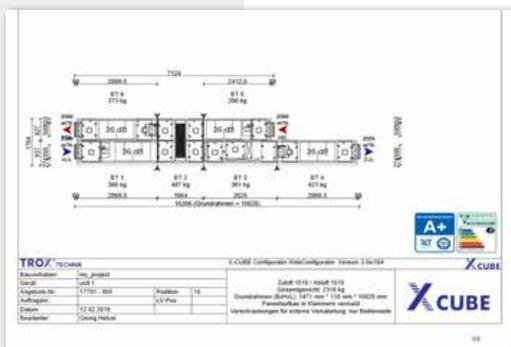


X-CUBE X2
Caudales de aire, tamaños
y clasificación resultante
en cumplimiento
con EN 13053
(dimensiones intermedias
no incluidas)

► Configurator X-CUBE ►►



Configurador fácil e intuitivo



Amplia variedad de opciones de selección

Software de diseño integrado en web que incluye el cálculo del coste del ciclo de vida

Todo lo que necesita para diseñar sus unidades X-CUBE X2, así como determinar su consumo energético de operación a lo largo de su ciclo de vida, es un navegador web. El configurador de unidades X-CUBE alojado en nuestra web le permite diseñar su unidad de tratamiento de aire de manera sencilla en función de los parámetros introducidos.

Sólo tiene que especificar tipo de instalación y recuperación de calor necesaria, además de introducir otros datos clave (caudal de aire, demanda de presión externa, temperaturas del aire, humedad), filtración de aire deseada y capacidad de calefacción o refrigeración requerida. En sólo unos segundos, el sistema le devolverá el mejor diseño de unidad posible y le indicará los costes energéticos asociados a lo largo del ciclo de vida de la unidad, en función de la ubicación indicada.

En el informe; inversión, mantenimiento y consumo energético se muestran en detalle de manera fácil y clara. Sus proyectos pueden ser grabados, para de este modo realizar comparativas entre los distintos estudios.

Amplia gama de opcionales que ofrece soporte adicional para la realización de trabajos posteriores. Croquis, hojas de datos y textos para especificación están disponibles para su descarga. A través de TROX CAD Browser podrán acceder a los archivos BIM.

Huella CO₂ de sus sistema de ventilación y tratamiento de aire

Trabajamos de manera continua para ampliar la gama y añadir nuevas funcionalidades. Pronto será posible determinar no sólo los costes energéticos a lo largo del ciclo de vida, sino también la huella de CO₂ de sus diseños a lo largo de su funcionamiento.

Lo que le permitirá incorporar objetivos de protección climática también en sus diseños.

El software para configuración de unidades X-CUBE también se emplea para calcular el coste energético de operación a lo largo del ciclo de vida. Válido para cualquier ubicación.

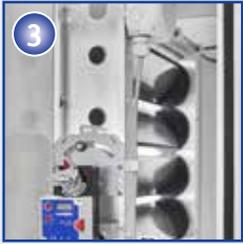




Los filtros de TROX con eficiencia energética clase A (MFI) y A+ (MFI ECO) garantizan una elevada capacidad de retención de polvo y mínima pérdida de carga con un reducido consumo energético.



Las juntas continuas de EPDM garantizan una excelente estanqueidad en los accesos para inspección.



Compuertas de regulación con lamas de aluminio para control del caudal de aire, configurables hasta clase 4 de estanqueidad según EN 1751.



Ventiladores EC de alta eficacia equipados con deflectores de aire sin carcasa que alcanzan hasta un 75%, incluso con carga parcial.



Carcasa aislada para atenuación sonora, ofreciendo excelentes propiedades térmicas.



Opcionalmente con zócalo antivibratorio de alta calidad (color azul) fabricado por Sylomer®.

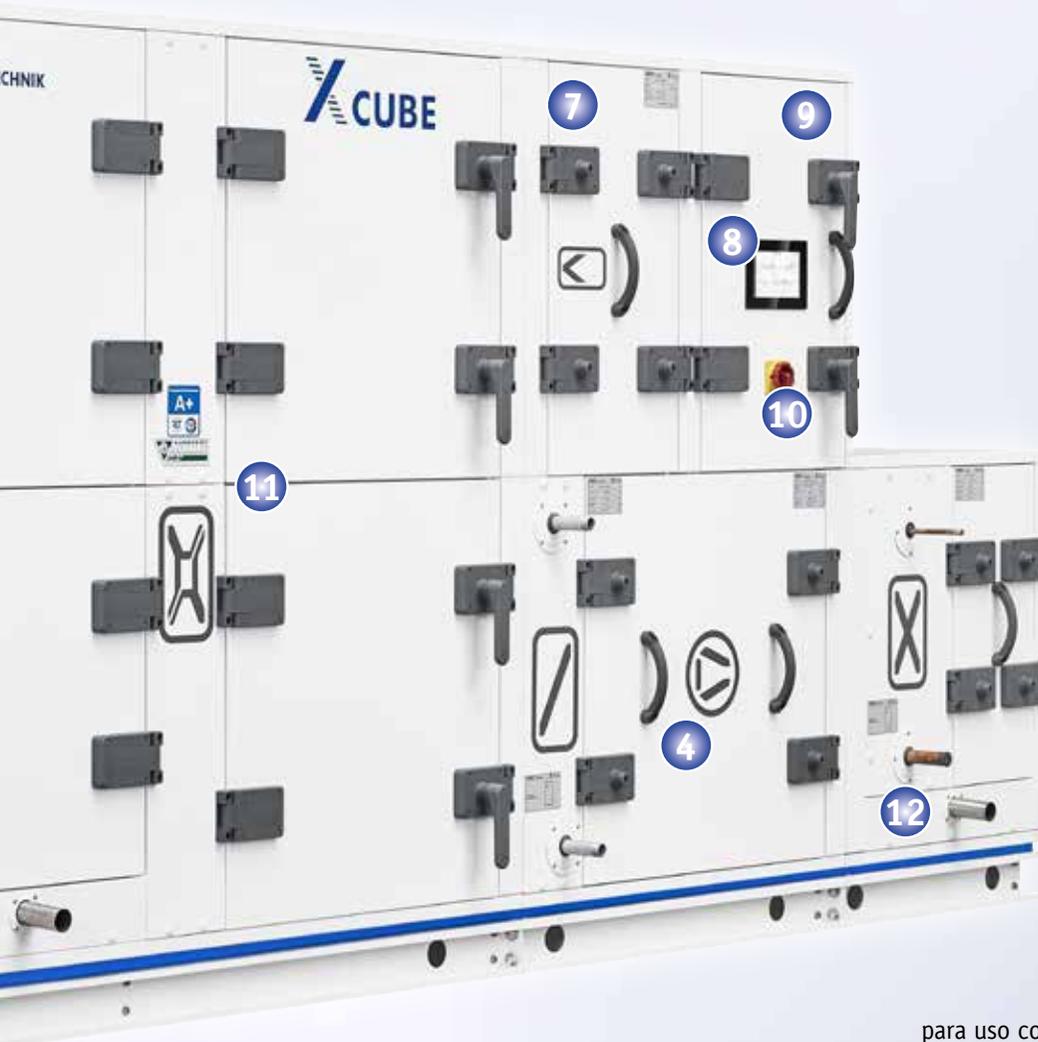


► Detalles que llaman la atención ►►

Paneles para inspección ensamblados a ambos lados. Que ofrecen la posibilidad de apertura hacia la izquierda o hacia la derecha mediante una llave universal, así como también se pueden extraer por completo.



Pantalla táctil 7" con funcionamiento intuitivo.



Sistema versátil de sondas para medición de diferencias de temperatura y presión que garantiza su control en función de la demanda real.



Controles modulares y ampliables para uso con PC industriales que pueden comunicarse con prácticamente todos los sistemas de gestión del edificio a través de BACnet y Modbus. Componentes electrónicos alojados en un armario de distribución ventilado y de fácil acceso.

Posibilidad de recuperación de calor:

- Rotativo (opcional tratamiento higroscópico)
- Recuperador de placas
- Baterías de recuperación



Excelentes propiedades higiénicas gracias a su bandeja de condensados de acero inoxidable, laterales inclinados, instalada debajo de la batería de frío.



► X-CUBE control 2.0 ►►

Conexión universal, además de compatible con IoT

Las unidades X-CUBE X2 están equipadas con el nuevo software de control 2.0 de X-CUBE. Su operación se ejecuta a través de la pantalla táctil de alto rendimiento e interconexión con otros sistemas de TROX: X-AIRCONTROL, TROXNETCOM y X-TAIRMINAL.

Las funciones monitorizadas con el control 2.0 de las unidades X-CUBE emiten mensajes de estado generados de modo automático para favorecer la gestión del sistema a lo largo del día.

La serie X-CUBE X2 se integra a la perfección en el sistema central de gestión del edificio a través de BACnet IP o Modbus TCP/IP. Su conectividad universal permite que la unidad pueda trabajar en función de la demanda real. Esta combinación garantiza un confort de primer nivel y un ahorro energético extraordinario.

Construcción modular con equipamiento de última generación

Los controles están diseñados de manera modular. Máxima flexibilidad a un precio muy reducido que además permite futuras expansiones.

Conectividad a TROX Cloud desde el control 2.0 de la unidad X-CUBE compatible con IoT. Estas prestaciones llevan consigo un importante potencial para reducir costes, por ejemplo, a través del mantenimiento remoto de unidades y de un mantenimiento preventivo de las mismas.



Interfaz de usuario X-CUBE control 2.0

Ensayados según EN 1886

- Transmisión térmica T2
- Puente térmico TB2
- Estanqueidad de la carcasa L1
- Resistencia mecánica de la carcasa D1





La serie X2 se puede suministrar en color blanco y negro

La gama también incluye ejecución intemperie para instalación en exterior. Cada unidad es configurada a medida y todos sus componentes se complementan entre sí. Su diseño puede efectuarlo usted mismo desde nuestra web - incluyendo el cálculo de su coste energético de operación a lo largo del ciclo de vida.



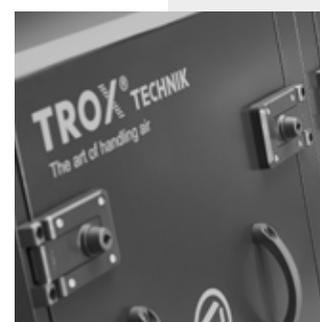
Serie X2 Compact preconfigurada – la solución rápida y eficiente

Serie X-CUBE X2 Compact preconfigurada, disponible en 12 tamaños estándar, con un rango de caudales de aire entre 600 y 15,000 m³/h (0.17 - 4.2 m³/s). No es sólo su naturaleza compacta lo que distingue a estas unidades, sino también su rápida disponibilidad y excelente eficiencia.

Esta serie cuenta con ventiladores EC de última generación con eficiencias máximas de hasta el 75 %. La recuperación de calor se efectúa mediante un recuperador de calor rotativo o de placas.

La funcionalidad se puede ampliar

en cada momento. Por ejemplo, sistema de protección frente a heladas, baterías para refrigeración, baterías para refrigeración DX y muchos otros componentes se pueden integrar directamente o incorporar como módulos externos. Esta serie también puede suministrarse en color negro.



También disponible en negro



Con mirilla de inspección incluida



 **CUBE X2**

TROX[®] TECHNIK
The art of handling air

TROX España
Polígono Industrial La Cartuja
50720 Zaragoza, España
Tel. +34 976 500 250
trox-es@troxgroup.com

www.trox.es